

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE  
PROCESS - MRO - ENTRETIEN  
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

*Fiche Technique – Édition du : 27/02/2025*

## **SOLVANT DÉGRAISSANT INDUSTRIEL**

Rapport point éclair/vitesse d'évaporation optimisé  
Non classé inflammable CLP CE 1272 GHS Régulations  
Diélectrique, tension de claquage IEC156 63 000 volts,  
pour opérations de nettoyage et de décontamination humide.  
Solvant dégraissant pour fontaines de dégraissage  
Dégraissage en maintenance industrielle, en mécanique générale  
Élimination d'encre fraîches pour flexographie-Héliographie

## **iBiotec NEUTRALÈNE® ECO 60**

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum. Hydrotraité par catalyse **NEUTRALÈNE® ECO 60** est totalement exempt d'aromatiques et de benzène. Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de nettoyage.

**POINT ÉCLAIR** 62°C

NF EN ISO 2719

CLP CE 1272/2008 SGH

Règlement UE 2015/1221

**VITESSE D'ÉVAPORATION** 35mn

**POUVOIR DÉGRAISSANT** 32

(indice Kauri Butanol ASTM D 1133)



**NEUTRALENE ECO 60 est disponible avec un pouvoir solvant ULTRA RENFORCE  
INDICE KAURI BUTANOL 120  
sous la référence iBiotec NEUTRALENE RS 60**

## DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements, galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance, transmissions d'information.

Dépollution de matériels électriques consignés.

Maintenance industrielle.

Opération de nettoyage en ateliers de montage.

Opération de dégraissage en fontaines de nettoyage à solvants.

Élimination d'encre fraîche en impression flexo et héli.



*Dégraissage de composants mécaniques*



*Nettoyage des encres sur les cylindres de flexographie*

## MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse, pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Ne pas utiliser en bacs à ultrasons.

Précaution d'emploi : afin de rester dans des conditions de sécurité optimum, il est conseillé de travailler 15 à 20°C en dessous du point éclair des produits.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Lire attentivement les phrases de dangers et de risques figurant sur l'emballage. Se reporter à la fiche de données de sécurité.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS ECO 60	VALEURS RS 60	UNITÉS
Aspect	Visuel	Limpide	Limpide	-
Couleur*	Visuel	Incolore	Incolore	-
Odeur	Olfactif	Légère	Légère	-
Masse volumique à 25°C	NF EN ISO 12185	805	815	kg/m <sup>3</sup>
Indice de réfraction	ISO 5661	1.4410	1.4350	-
Point de congélation	ISO 3016	-50	-50	°C
Solubilité dans l'eau	-	Insoluble	Insoluble	%
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN 3104	1.8	1.4	mm <sup>2</sup> /s
Indice d'acide	EN 14104	0	0	mg(KOH)/g
Indice d'iode	NF EN 14111	0	0	gI <sub>2</sub> /100g
Teneur en eau	NF ISO 6296	0.005	0.005	%

Résidu après évaporation	NF T 30-084	0	0	%
<b>CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES</b>				
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	<b>NORMES</b>	<b>VALEURS ECO 60</b>	<b>VALEURS RS 60</b>	<b>UNITÉS</b>
Indice Kauri Butanol	ASTM D 1133	32	120	-
Vitesse d'évaporation	-	35	36	min
Tension superficielle à 20°C	ISO 6295	23.6	23.4	Dynes/cm
Tension de claquage	NF EN 60156 / IEC 156	63 000	60 000	Volts
Corrosion lame de cuivre 100h à 40°C	ISO 2160	1a	1a	Cotation

<b>CARACTÉRISTIQUES SECURITE INCENDIE</b>				
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	<b>NORMES</b>	<b>VALEURS ECO 60</b>	<b>VALEURS RS 60</b>	<b>UNITÉS</b>
Point d'éclair (vase clos)	ISO 2719	62	63	°C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 230	> 230	°C
Limite inférieure d'explosivité	NF EN 1839	0.6	0.7	% (volumique)
Limite supérieure d'explosivité	NF EN 1839	7.0	7.0	% (volumique)
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, très ou extrêmement inflammables	Règlement CLP	0	0	%

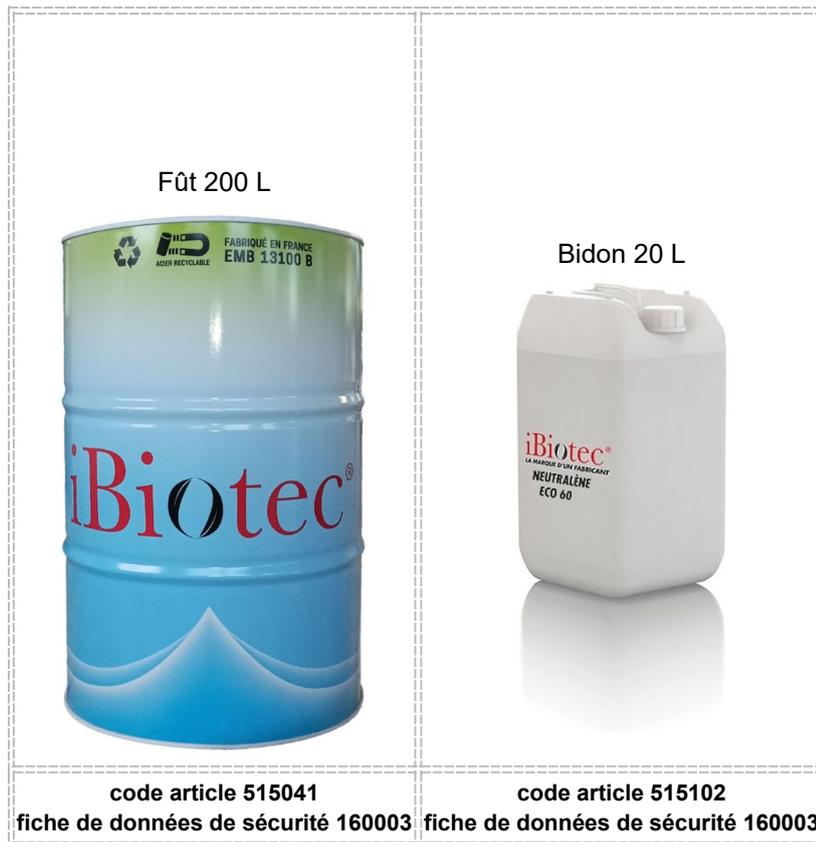
<b>CARACTÉRISTIQUES TOXICOLOGIQUES</b>				
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	<b>NORMES</b>	<b>VALEURS ECO 60</b>	<b>VALEURS RS 60</b>	<b>UNITÉS</b>
Indice d'anisidine	NF ISO 6885	nm	nm	-
Indice de peroxyde	NF ISO 3960	nm	nm	meq(O <sub>2</sub> )/kg
TOTOX (indice anisidine+2x indice de peroxyde)	-	nm	nm	-
Teneur en substances CMR, irritantes, corrosives	Règlement CLP	0	0	%
Teneur en méthanol résiduel issue de la transestérification	GC-MS	0	0	%
Émissions de composés dangereux, CMR, irritants, corrosifs à 160°C.	GC-MS	0	0	%

<b>CARACTÉRISTIQUES ENVIRONNEMENTALES</b>				
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	<b>NORMES</b>	<b>VALEURS ECO 60</b>	<b>VALEURS RS 60</b>	<b>UNITÉS</b>
Biodégradabilité	OCDE 301	facilement biodégradable	facilement biodégradable	-
Pression de vapeur à 20°C	-	0.38	0.38	hPa
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	100	100	%
Teneur en soufre	GC MS	0	0	%
Teneur en benzène	ASTM D6229	0	0	%
Teneur en halogènes totaux	GC MS	0	0	%
Teneur en solvants chlorés	-	0,00	0,00	%
Teneur en solvants aromatiques	-	0,00	0,00	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CLP	0	0	%
Teneur en composés ayant un PRP	-	0	0	%

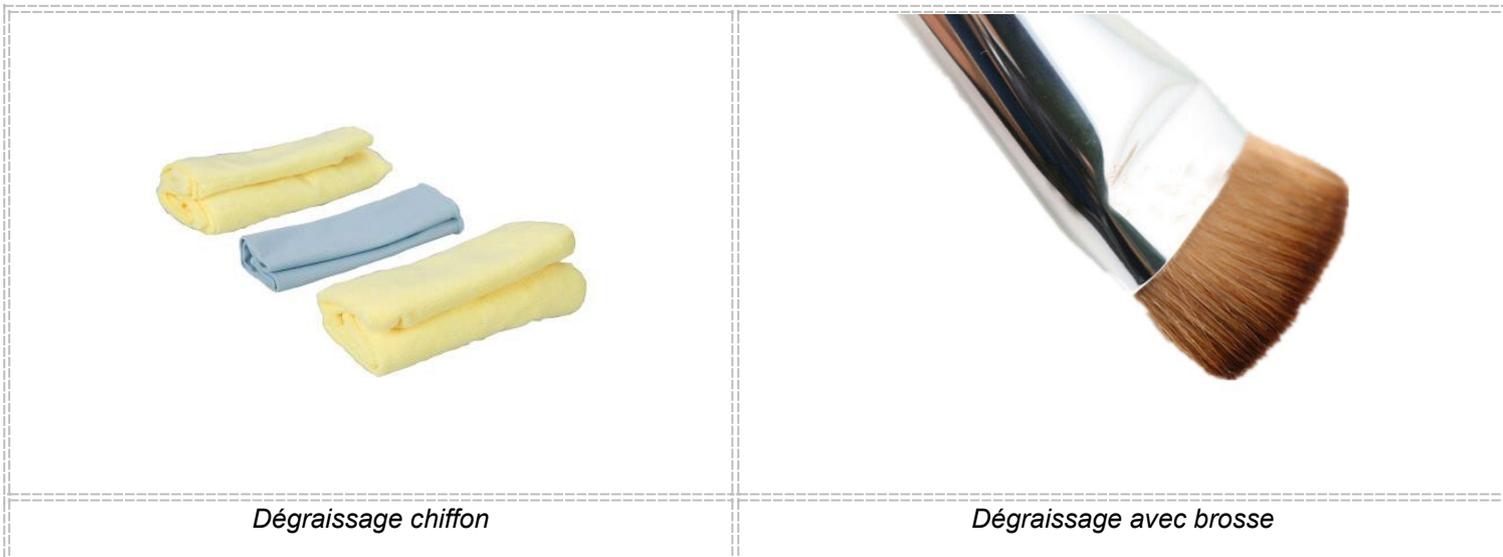
Teneur en composés ayant un ODP	-	0	0	%
Bilan carbone, analyse cycles de vie.	ISO 14040	nm	nm	Kg Équivalent carbone

\* non mesuré ou non mesurable

## PRÉSENTATIONS



## MODES D'UTILISATION





*Fontaines à solvants*



*Bacs pour immersion à froid ou à chaud*



*Panier à rotation ou en translation*



*Machines de lavage A3*

FABRIQUÉ  
EN FRANCE

**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS  
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.